



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
Τμήμα Συγκοινωνιακών Έργων

Άρτα,

2 Ιουλίου 2020

INFORMATICS
DEVELOPMENT
AGENCYDigitally signed by
INFORMATICS
DEVELOPMENT AGENCY
Date: 2020.07.02 13:30:48
EEST
Reason:
Location: Athens

Αρ. Πρωτ.: ΤΤ 1430

Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ

1. Η Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει διαγωνισμό «ανοιχτής διαδικασίας» σύμφωνα με το άρθρο 27 του Ν.4412/2016 για την ανάθεση του έργου: **«Βελτίωση - συντήρηση επαρχιακού ορεινού δικτύου ΠΕ Άρτας»**. Το έργο συντίθεται από την κατηγορία **ΟΔΟΠΟΙΙΑ**, με προϋπολογισμό **161.290,32 €** (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & ΕΟ, απρόβλεπτα και αναθεώρηση).
2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του Διαγωνισμού (Διακήρυξη, ΤΕΥΔ, Τεχνική μελέτη κλπ) στο χώρο **«ηλεκτρονικού διαγωνισμού»** της πύλης **www.promitheus.gov.gr** (με αριθμό ΕΣΗΔΗΣ 91068), καθώς και από της ιστοσελίδα της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας **www.peartas.gov.gr**.
3. Πληροφορίες παρέχονται από την έδρα της υπηρεσίας, Δ/νση Τεχνικών Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, τηλέφωνο 2681363307, FAX επικοινωνίας 2681027332 και E-mail: dte@peartas.gov.gr.
4. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της **προθεσμίας υποβολής προσφορών** ορίζεται η **28 Ιουλίου 2020** ημέρα **Τρίτη** και ώρα η **10:00 πμ**.
5. Ως ημερομηνία και ώρα **ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών** ορίζεται η **31 Ιουλίου 2020** ημέρα **Παρασκευή** και ώρα η **10:00 πμ**.
6. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με το σύστημα **επί μέρους ποσοστά έκπτωσης** του άρθρου 95 παρ. 2.(α) του Ν 4412/2016.
7. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ** εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ στην **Α2 τάξη και άνω** όπως και επιχειρήσεις προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, του Ευρωπαϊκού Οικονομικού χώρου και τρίτων χωρών, σύμφωνα με το κεφάλαιο Γ' του τεύχους διακήρυξης του έργου.
8. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **3.225,81 ΕΥΡΩ** και ισχύος τουλάχιστον **6 μήνες και 30 ημερών**, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **6 μήνες**.
9. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **τέσσερις (4) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.
10. Κωδικός CPV: 45233141-9 (Εργασίες Συντήρησης Οδών) και Κωδικός NUTS: EL541 (Ήπειρος - Άρτα, Πρέβεζα).
11. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του ΝΠΔΔ έτους 2020 της Π.Ε. Άρτας.
12. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου.

**Ο Πρόεδρος Οικονομικής Επιτροπής
Περιφερειάρχης Ηπείρου**

Αλέξανδρος Καχριμάνης

Ψηφιακά υπογεγραμμένο από LAMPRINI LAKKA
Ημερομηνία: 2020.07.02 13:22:32 PDT
Αιτία: Ακριβές αντίγραφο