



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
 ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
 ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΣΩΤ. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
 Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ  
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**Άρτα 8 Ιουλίου 2021  
 Αριθ. Πρωτ.: 2153**

**Ταχ. Δ/ση** : Πλ. Εθν. Αντίστασης  
**Ταχ. Κώδικας** : 47132  
**FAΧ** : 2681072285  
**Πληροφορίες** : Α. Κολιού  
**Τηλέφωνο** : 2681361030  
**e-mail:** a.koliou@peartas.gov.gr

**ΠΡΟΣ:** Κάθε ενδιαφερόμενο

**Θέμα:** «Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την απευθείας ανάθεση προμήθειας πλαστικών σακουλών, **προϋπολογισμού δέκα χιλιάδων ευρώ (10.000,00€)**, στα πλαίσια υλοποίησης της Πράξης «ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΕΙΔΩΝ ΒΑΣΙΚΗΣ ΥΛΙΚΗΣ ΣΥΝΔΡΟΜΗΣ, ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΕΣ ΔΑΠΑΝΕΣ ΚΑΙ ΠΑΡΟΧΗ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΩΝ ΜΕΤΡΩΝ 2018-2019» - ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ "ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΣΥΜΠΡΑΞΗ: Π.Ε. ΑΡΤΑΣ" του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Επισιτιστικής και Βασικής Υλικής Συνδρομής του Ταμείου Ευρωπαϊκής Βοήθειας προς τους Απόρους (Τ.Ε.Β.Α.) 2014-2020» με κωδικό ΟΠΣ 5029822.

### Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει».
3. Το Π.Δ. 140/2010 (Φ.Ε.Κ. 140/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
5. Την με αριθμ. 639/13.06.2018 (ΑΔΑ: ΨΨ91ΟΞ7Φ-ΦΦΛ) απόφαση του Υπουργείου Εργασίας Κοινωνικής Ασφάλισης και Κοινωνικής Αλληλεγγύης περί ένταξης της Πράξης «ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΒΑΣΙΚΗΣ ΥΛΙΚΗΣ ΣΥΝΔΡΟΜΗΣ, ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΕΣ ΔΑΠΑΝΕΣ ΚΑΙ ΠΑΡΟΧΗ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΩΝ ΜΕΤΡΩΝ 2018-2019»/ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ "ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΣΥΜΠΡΑΞΗ ΠΕ ΑΡΤΑΣ"» με Κωδικό ΟΠΣ 5029822 στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Επισιτιστικής και Βασικής Υλικής Συνδρομής» του Ταμείου Ευρωπαϊκής Βοήθειας προς τους Απόρους (ΤΕΒΑ) 2014-2020».
6. Τις αριθμ. οικ.184270/11852/22-12-2020 (ΦΕΚ 1085/τ. Υ.Ο.Δ.Δ.) και οικ. 138928/8845/23-09-2019 (ΦΕΚ 3550/Β') αποφάσεις του Περιφερειάρχη Ηπείρου σχετικά με Ορισμό Χωρικών Αντιπεριφερειάρχων Περιφέρειας Ηπείρου και μεταβίβαση επιπλέον αρμοδιοτήτων και Μεταβίβαση δικαιώματος υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη» στους χωρικούς Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Ηπείρου, αντίστοιχα.

[1]



7. Την αριθμ. 16/69/17-12-2020 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία εγκρίθηκε ο προϋπολογισμός της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας έτους 2021, καθώς και τις μετέπειτα τροποποιήσεις αυτού.

8. Τις Α/Α:306/αριθμ.πρωτ.:οικ.170/18-01-2021 (ΑΔΑ:60Ε97Λ9-780) και Α/Α:904/αριθμ.πρωτ.:οικ.945/18-03-2021 (ΑΔΑ:Ψ7Η97Λ9-ΞΒ0) αποφάσεις ανάληψης πολυετούς υποχρέωσης με α/α καταχώρησης 302 και 907, αντίστοιχα, στο Βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής της Π.Ε. Άρτας σε βάρος του Ε.Φ. 071 – ΚΑΕ:9459.14.000.01.

9. Την αριθ. 690/05-03-2019 διακήρυξη διεθνούς ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού για την ανάδειξη προμηθευτών Τροφίμων και Ειδών Βασικής Υλικής Συνδρομής της Πράξης: "ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΕΙΔΩΝ ΒΑΣΙΚΗΣ ΥΛΙΚΗΣ ΣΥΝΔΡΟΜΗΣ, ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΕΣ ΔΑΠΑΝΕΣ ΚΑΙ ΠΑΡΟΧΗ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΩΝ ΜΕΤΡΩΝ 2018 -2019" - ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ "ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΣΥΜΠΡΑΞΗ: Π.Ε. ΑΡΤΑΣ" με κωδικό ΟΠΣ 5029822, η οποία έχει ενταχθεί στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Επισιτιστικής και Βασικής Υλικής Συνδρομής του Ταμείου Ευρωπαϊκής Βοήθειας προς τους Απόρους (Τ.Ε.Β.Α.) 2014-2020» και τις συναφθείσες συμβάσεις με τους αναδόχους αυτού.

10. Την αριθ. 476Οικ./26-03-2021 (ΑΔΑ:ΩΘΕΙΟΞ7Φ-ΞΟΤ) Απόφαση του Υπουργείου Εργασίας Κοινωνικής Ασφάλισης και Κοινωνικής Αλληλεγγύης περί Τροποποίησης των 57 Πράξεων της Πρόσκλησης με τίτλο «ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΒΑΣΙΚΗΣ ΥΛΙΚΗΣ ΣΥΝΔΡΟΜΗΣ, ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΕΣ ΔΑΠΑΝΕΣ ΚΑΙ ΠΑΡΟΧΗ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΩΝ ΜΕΤΡΩΝ 2018-2019» στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Επιχειρησιακό Πρόγραμμα Επισιτιστικής και Βασικής Υλικής Συνδρομής για το ΤΕΒΑ/FEAD 2014-2020 αναφορικά με την παράταση μόνο του φυσικού αντικείμενου της Πράξης για ένα έτος, ήτοι μέχρι 31-12-2022.

11. Το αριθμ. Δ.Δ.Υ. & Κ.Μ. οικ.70152/803/21-05-2021 έγγραφο της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Άρτας με το οποίο αιτείται την προμήθεια πλαστικών σακουλών προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για τη διανομή τροφίμων και ειδών βασικής υλικής συνδρομής της Πράξης «ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΕΙΔΩΝ ΒΑΣΙΚΗΣ ΥΛΙΚΗΣ ΣΥΝΔΡΟΜΗΣ, ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΕΣ ΔΑΠΑΝΕΣ ΚΑΙ ΠΑΡΟΧΗ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΩΝ ΜΕΤΡΩΝ 2018-2019» - ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ "ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΣΥΜΠΡΑΞΗ: Π.Ε. ΑΡΤΑΣ" ΜΕ ΚΩΔΙΚΟ MIS ΟΠΣ 5029822.

## Π ρ ο σ κ α λ ε ι

Κάθε ενδιαφερόμενο, ασχολούμενο με την εμπορία των υπό προμήθεια ειδών, όπως προσκομίσει στην υπηρεσία μας έγγραφη προσφορά, σε σφραγισμένο φάκελο, για την προμήθεια πλαστικών σακουλών, σύμφωνα με τις Τεχνικές Προδιαγραφές του Παραρτήματος Ι της παρούσας.

Κριτήριο ανάθεσης είναι η πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη, προσφορά αποκλειστικά βάσει της χαμηλότερης τιμής. **Μειοδότης θα είναι ο προσφέρων με τη χαμηλότερη τιμή.**

Όσοι επιθυμούν να υποβάλλουν προσφορά δύναται να την καταθέσουν αυτοπροσώπως ή να την αποστείλουν ταχυδρομικώς ή μέσω εταιρείας ταχυμεταφορών (courier), στη Δ/νση Διοικητικού-Οικονομικού Περιφερειακής Ενότητας Άρτας (Πλατεία Εθνικής Αντίστασης -1<sup>ος</sup> όροφος- Τ.Κ.:47132- Άρτα), μέχρι τις **16/07/2021** ημέρα **Παρασκευή** και ώρα **10:00 π.μ.** Με τη λήξη της ανωτέρω προθεσμίας θα γίνει αποσφράγιση των προσφορών, δημόσια, παρουσία των συμμετασχόντων ή νομίμων εκπροσώπων τους, εάν το επιθυμούν. Προσφορές που υποβάλλονται μετά την έναρξη της διαδικασίας αποσφράγισης δεν αποσφραγίζονται, αλλά επιστρέφονται από την υπηρεσία ως εκπρόθεσμες.

**Τα περιεχόμενα του κυρίως φακέλου της προσφοράς,** ο οποίος θα αναγράφει τα στοιχεία του αποστολέα και τη φράση «Προσφορά για την προμήθεια πλαστικών σακουλών στα πλαίσια υλοποίησης της Πράξης «ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΕΙΔΩΝ ΒΑΣΙΚΗΣ ΥΛΙΚΗΣ ΣΥΝΔΡΟΜΗΣ, ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΕΣ ΔΑΠΑΝΕΣ ΚΑΙ ΠΑΡΟΧΗ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΩΝ

ΜΕΤΡΩΝ 2018-2019» - ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ "ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΣΥΜΠΡΑΞΗ: Π.Ε. ΑΡΤΑΣ", είναι τα κάτωθι :

**(α)** ένας ξεχωριστός σφραγισμένος (υπο)φάκελος με την ένδειξη **«Οικονομική Προσφορά»**,

η οποία θα συνταχθεί σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος ΙΙ της παρούσης, και

**(β)** ένας ξεχωριστός σφραγισμένος (υπο)φάκελος με την ένδειξη **«Δικαιολογητικά Συμμετοχής –Τεχνική Προσφορά»**, ο οποίος θα περιέχει τα κάτωθι δικαιολογητικά:

**1) Υπεύθυνη Δήλωση** του Ν. 1599/1986 του νόμιμου εκπροσώπου, στην οποία θα δηλώνεται

ότι μέχρι και την ημέρα υποβολής της προσφοράς τους :

i) δεν έχουν αποκλειστεί από άλλους διαγωνισμούς του Δημοσίου ή Ν.Π.Δ.Δ., δεν έχουν υποπέσει σε σοβαρό παράπτωμα, κατά την άσκηση της επαγγελματικής τους δραστηριότητας, και γενικά η επιχείρησή τους δεν υπόκειται σε τυχόν νομικούς περιορισμούς λειτουργίας και είναι συνεπής στην εκπλήρωση, τόσο των συμβατικών της υποχρεώσεων, όσο και των υποχρεώσεων της, εν γένει προς τον Δημόσιο τομέα,

ii) δεν έχουν καταδικαστεί με αμετάκλητη δικαστική απόφαση για κάποιο από τα αδικήματα της υπεξαίρεσης, της απάτης, της εκβίασης, της πλαστογραφίας, της δωροδοκίας και της δόλιας χρεοκοπίας,

iii) η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας πρόσκλησης, της οποίας έλαβαν γνώση και ότι τους αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα, καθώς και δεσμεύονται για την παράδοση τους, όπως περιγράφονται στην προσφορά τους και είναι σύμφωνες με τις συνημμένες Τεχνικές Προδιαγραφές του Παραρτήματος Ι της παρούσας,

iv) δεν συντρέχουν λόγοι αποκλεισμού από τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων του άρθρου 74 του Ν. 4412/20016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016), και

v) είναι εγγεγραμμένοι στο οικείο Επιμελητήριο.

**(2) Απόσπασμα ποινικού μητρώου ή υπεύθυνη δήλωση**, στην οποία θα δηλώνεται ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παρ. 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016,

**(3) φορολογική ενημερότητα** σε ισχύ για κάθε νόμιμη χρήση, και

**(4) ασφαλιστική ενημερότητα** (κύριας και επικουρικής ασφάλισης) σε ισχύ για συμμετοχή σε διαγωνισμό.

Η οικονομική προσφορά θα συνταχθεί σύμφωνα με το Παράρτημα ΙΙ και θα περιέχει υποχρεωτικά συμπληρωμένα ευκρινώς την προσφερόμενη τιμή, καθώς και το σύνολο της προσφοράς, το οποίο δεν θα πρέπει να υπερβαίνει τον προϋπολογισμό της παρούσας πρόσκλησης.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι εξήντα (60) ημερολογιακές ημέρες, προσμετρούμενες από την επόμενη της οριζόμενης ημερομηνίας αποσφράγισης των προσφορών.

Η σύμβαση θα έχει ισχύ από την υπογραφή της έως **31-12-2022**.

Η καταβολή της αξίας της σύμβασης θα πραγματοποιηθεί μετά την οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή των προμηθευομένων ειδών και βεβαίως ύστερα από την προσκόμιση των νομίμων δικαιολογητικών από τον προμηθευτή, που προβλέπονται από το άρθρο 200 του Ν. 4412/2016, για έκδοση των σχετικών χρηματικών ενταλμάτων, καθώς και κάθε άλλο δικαιολογητικό, που τυχόν ζητηθεί από τις Υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή.

Ο ανάδοχος, κατά την πληρωμή, υπόκειται στις νόμιμες κρατήσεις του Δημοσίου, καθώς και στον αναλογούντα φόρο εισοδήματος.

Σε περίπτωση κατά την οποία ο ανάδοχος, για οποιοδήποτε λόγο, αθετήσει όρο της παρούσας θα εφαρμόζονται οι σχετικές διατάξεις του Νόμου και θα επιβάλλονται, με απόφαση του αρμοδίου οργάνου, οι προβλεπόμενες κυρώσεις. Αν προκύψει διαφωνία μεταξύ της αναθέτουσας αρχής και του αναδόχου θα προσπαθήσουν κάθε διαφορά να επιλυθεί με βάση την καλή πίστη και τα συναλλακτικά ήθη. Εάν δεν καταστεί δυνατή η επίλυση της διαφωνίας σύμφωνα με τα ανωτέρω, συμφωνείται πως αρμόδια δικαστήρια για την επίλυσή της θα είναι αποκλειστικά τα δικαστήρια της Άρτας.

Ότι δεν αναγράφεται στην παρούσα πρόσκληση ρυθμίζεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (Φ.Ε.Κ. 147/Α'/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» .

Για οποιοδήποτε πληροφορίες και διευκρινήσεις σχετικά με την παρούσα πρόσκληση οι

ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο τηλέφωνο: 2681361030 (αρμόδια υπάλληλος: Α. Κολιού).

Η παρούσα πρόσκληση θα αναρτηθεί στον πίνακα ανακοινώσεων της Π.Ε. Άρτας, στο ΚΗΜΔΗΣ και θα παρέχεται με ελεύθερη πρόσβαση, με τα σχετικά συνημμένα, στην διαδικτυακή διεύθυνση: [www.peartas.gov.gr](http://www.peartas.gov.gr).

**Συνημμένα :**

- 1) Παράρτημα Ι Τεχνικές Προδιαγραφές
- 2) Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς

**Ε.Π.  
Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΨΑΘΑΣ**



**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι****Τεχνικές Προδιαγραφές ειδών**

**Πλαστικές σακούλες, 45 μίς, διάστασης 60 cm, χρώματος λευκό, 18.000 τεμάχια**

Οι σακούλες θα είναι:

- τύπου super market ,
- Στο κέντρο της, σε μία πλευρά θα φέρουν εκτυπωμένο σε διακριτό μέγεθος το σήμα της Ευρωπαϊκής Ένωσης (Διχρωμία) και το σήμα του ΤΕΒΑ, και
- υποχρεωτικά βιοδιασπώμενες .

Μικρές αποκλίσεις οι οποίες δεν μεταβάλλουν ουσιώδες τις ανωτέρω προδιαγραφές είναι αποδεκτές.

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ****ΠΡΟΣ: Την Περιφέρεια Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, Δ/νση Διοικητικού-Οικονομικού,****Τμήμα Προμηθειών**

**ΕΠΩΝΥΜΙΑ** : .....  
**ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΜΟΡΦΗ** : .....  
**ΕΙΔΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ** : .....  
**Α. Φ. Μ. - Δ.Ο.Υ.** : .....  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ - Τ. Κ.** : .....  
**ΤΗΛΕΦΩΝΟ - ΦΑΞ** : .....

**ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΖΟΜΕΝΗ ΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΠΙΝΑΚΑ : 10.000€**  
**ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΦΠΑ**

**ΠΙΝΑΚΑΣ**

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΖΗΤΟΥΜΕΝΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ανά τεμάχιο χωρίς ΦΠΑ	ΣΥΝΟΛΟ χωρίς ΦΠΑ
ΠΛΑΣΤΙΚΕΣ ΣΑΚΟΥΛΕΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	18.000		
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.</b>				
<b>Φ.Π.Α. ....%</b>				
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ Φ.Π.Α.</b>				

Η προσφορά μου ισχύει για 60 ημέρες, προσμετρούμενες από την επόμενη της οριζόμενης ημερομηνίας αποσφράγισης των προσφορών.

**Άρτα, ... ..... 2021****Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**

(Ονοματεπώνυμο, σφραγίδα και Υπογραφή)