

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει ανοιχτό συνοπτικό διαγωνισμό σύμφωνα με το άρθρο 117 του Ν.4412/2016 για την ανάθεση του έργου «**Αποκατάσταση δρόμου αντιπυρικής προστασίας στην περιοχή Παντάνασσας**». Το έργο συντίθεται από την κατηγορία ΟΔΟΠΟΪΑ, με προϋπολογισμό 24.193,55 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & ΕΟ, απρόβλεπτα και αναθεώρηση).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν το έντυπο οικονομικής προσφοράς και οποιεσδήποτε πληροφορίες από την έδρα της Δ/σης Τεχν. Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, μέχρι 14-08-2019. Τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, ΤΕΥΔ, Τεχνική μελέτη κλπ) διατίθενται και στη διαδικτυακή διεύθυνση της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας www.peartas.gov.gr
Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2681363307, FAX επικοινωνίας 2681027332 και E-mail: dte@peartas.gov.gr

, υπάλληλος για επικοινωνία Λαμπρινή Λάκκα. Για τεχνικές διευκρινήσεις αρμόδιος υπάλληλος Νικόλαος Σερβετάς, Πολιτικός Μηχανικός Τ.Ε., τηλ. 2681363304.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 20-08-2019 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 πμ, και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης του Ν 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών» (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), (ΦΕΚ 147/Α'/08.08.2016).

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ Α1 τάξης και άνω, καθώς και εμπειροτέχνες που πληρούν τις προϋποθέσεις για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΪΑ, όπως και επιχειρήσεις προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, του Ευρωπαϊκού Οικονομικού χώρου και τρίτων χωρών, σύμφωνα με το άρθρο 21 κεφάλαιο Γ' του τεύχους διακήρυξης του έργου.

Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις της ΣΑΕΠ 830 Ηπείρου (ΚΑ 2018ΕΠ83000002). Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου.

[ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΝΤΥΠΑ](#)