

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει διαγωνισμό «ανοιχτής διαδικασίας» σύμφωνα με το άρθρο 27 του Ν.4412/2016 για την ανάθεση του έργου: «Βελτίωση του δρόμου Άγιος Χαράλαμπος Κάτω Αθαμανίου - Άνω Καλεντίνη ΠΕ Άρτας». Το έργο συντίθεται από την κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΑ, με προϋπολογισμό 161.290,32 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & ΕΟ, απρόβλεπτα και αναθεώρηση).
2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν το έντυπο οικονομικής προσφοράς και οποιεσδήποτε πληροφορίες από την έδρα της υπηρεσίας Δ/ση Τεχν. Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, μέχρι 26.04.2017. Τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, ΤΕΥΔ, Τεχνική μελέτη κλπ) διατίθενται και στη διαδικτυακή διεύθυνση της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας www.peartas.gov.gr. Πληροφορίες στο τηλέφωνο 26813 63307, FAX επικοινωνίας 26810 27332 και E-mail: dte@peartas.gov.gr, υπάλληλος για επικοινωνία κ. Λαμπρινή Λάκκα. Για τεχνικές διευκρινήσεις αρμόδιος υπάλληλος κ. Χρήστος Παπαβασιλείου, Πολιτικός Μηχανικός, τηλ. 2681363345.
3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 02.05.2017 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 πμ στα γραφεία της Δ/σης Τεχν. Έργων ΠΕ Άρτας, και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης του άρθρου 95 παρ. 2.(α) του Ν 4412/2016.
4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ στην Α2 τάξη και άνω που πληρούν τις προϋποθέσεις για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΑΣ όπως και επιχειρήσεις προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, του Ευρωπαϊκού Οικονομικού χώρου και τρίτων χωρών, σύμφωνα με το άρθρο 21 κεφάλαιο Γ' του τεύχους διακήρυξης του έργου.
5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 3.225,81 ΕΥΡΩ και ισχύος τουλάχιστον 210 ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 180 ημέρες.
6. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 (ΚΑ2014ΕΠ53000003).
7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου.

[Συνοδευτικά Έντυπα](#)