

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει ανοιχτό συνοπτικό διαγωνισμό σύμφωνα με το άρθρο 117 του Ν.4412/2016 για την ανάθεση του έργου «Προμήθεια και τοποθέτηση στηθαίων ασφαλείας σε επικίνδυνα σημεία του οδικού δικτύου ΠΕ Άρτας». Το έργο συντίθεται από την κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΑ, με προϋπολογισμό 48.387,10 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & ΕΟ, απρόβλεπτα και αναθεώρηση).
2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν το έντυπο οικονομικής προσφοράς και οποιεσδήποτε πληροφορίες από την έδρα της Δ/σης Τεχν. Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, μέχρι 06-06-2017. Τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, ΤΕΥΔ, Τεχνική μελέτη κλπ) διατίθενται και στη διαδικτυακή διεύθυνση της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας www.peartas.gov.gr
Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2681363307, FAX επικοινωνίας 2681027332 και E-mail: dte@peartas.gov.gr
, υπάλληλος για επικοινωνία Λαμπρινή Λάκκα. Για τεχνικές διευκρινήσεις αρμόδιος υπάλληλος Ιωάννης Τσιρώνης, ΤΕ Τοπογράφος Μηχανικός, τηλ. 2681363338.
Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 08-06-2017 ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00 πμ, (λήξη υποβολής προσφορών) με το σύστημα προσφορών με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης του άρθρου 125 του Ν 4412/2016 στα γραφεία της Δ/σης Τεχν. Έργων ΠΕ Άρτας.
3. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ Α1 τάξης και άνω ή στα Νομαρχιακά Μητρώα που πληρούν τις προϋποθέσεις για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΑ, όπως και επιχειρήσεις προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, του Ευρωπαϊκού Οικονομικού χώρου και τρίτων χωρών, σύμφωνα με το άρθρο 21 κεφάλαιο Γ' του τεύχους διακήρυξης του έργου.
4. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου (ΚΑ2014ΕΠ53000001).
5. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου

[Συνοδευτικά Έντυπα](#)