ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου «Εργασίες συντήρησης της Εθνικής Οδού Αντιρρίου - Άρτας - Ιωαννίνων εντός των ορίων της ΠΕ Άρτας». Το έργο συντίθεται από την κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΙΑ, με προϋπολογισμό 96.774,19 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & ΕΟ, απρόβλεπτα και αναθεώρηση).

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κλπ) από την έδρα της υπηρεσίας Δ/νση Τεχν. Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, μέχρι 20.01.2017. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν 4412/2016.
Πληροφορίες στο τηλέφωνο 26813 63307, FAX επικοινωνίας 26810 27332, υπάλληλος για επικοινωνία κα Λαμπρινή Λάκκα. Για τεχνικές διευκρινήσεις αρμόδιος υπάλληλος κος Ιωάννης Τσιρώνης, Τοπογράφος Μηχανικός ΤΕ, τηλ. 2681363338.
3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 26.01.2017 ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00 πμ, και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης σύμφωνα με το άρθρο 95 του Ν 4412/2016.
4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ, που καλύπτουν την κατηγορία και τάξη του έργου, ήτοι Α2 τάξη και Κ/Ξ Α1 τάξη και άνω με έδρα εντός νομού με τις προϋποθέσεις της παρ. 10 του άρθρου 16 του Ν. 3669/08, για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ, καθώς και εργοληπτικές επιχειρήσεις προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης σύμφωνα με το άρθρο 21 κεφάλαιο Γ΄ του τεύχους διακήρυξης του έργου.
5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 1.935,50 ΕΥΡΩ και ισχύος τουλάχιστον 210 ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 180 ημέρες.
6. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προϋπολογισμού της ΠΕ Άρτας (φορέας 071, ΚΑΕ9781).
7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Περιφέρεια Ηπείρου (Οικονομική Επιτροπή).

Συνοδευτικά Έντυπα